

Akulon® F136-E1

PA6

超高粘度, 润滑的, 成核的, 薄膜挤出, 食品接触级

Print Date: 2021-10-13

性能	典型资料	单位	测试方法
材料特性			
粘数	245	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628
相对溶液粘度	3.6	-	DSM method
熔体粘度 (260 °C)	2250	Pa s	DSM method, 260 °C
密度	1130	kg/m ³	ISO 1183
热性能			
线热膨胀系数(平行)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
比热	1550	J/(kg K)	-
平均比热 20-150 °C	2250	J/(kg K)	
机械性能(薄膜)			
弹性模量	465	MPa	DSM-Method, 50 mm/min
屈服应力, 平行	34	MPa	ISO 527-3
最大应力, 平行	94	MPa	ISO 527-3
最大应变, 平行	350	%	ISO 527-3
裤型撕裂强度, 平行	32	-	ISO 6383-1
耐穿刺性	1320	J/m	DSM-Method
静态摩擦系数	1.4	-	ISO 8295
动态摩擦系数	0.8	-	ISO 8295
其它性能(薄膜)			
透明度	85	%	DSM method
23°C/0%RH下氧气透过率	23	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
23°C/85%RH下氧气透过率	33	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
湿气透过率 (23°C / 85% RH)	35	g/(m ² *d)	DIS 15106-1/-3

帝斯曼提供的所有有关其产品的资料, 无论数据、建议或其他信息, 都是经过研究, 值得信赖的。但帝斯曼对上述信息, 诸如: 牌号、适用范围、特定用途、处理或任何由此在加工、处理等实务中引发的不确定因素和后果不承担责任。使用上列所有信息, 责任由用户自己承担, 并由用户自己确保质量、其他性能和承担可能带来的后果。

典型值仅是指示性的, 不应解释为具有约束力的规范。
本文档替代了与此主题相关的所有先前版本。

产品中的着色剂或其他添加剂可能会引起典型值的显著变化。

版权所有©DSM2021。保留所有权利。

未经DSM事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式(包括影印, 记录或其他电子或机械方法)复制, 分发或传播部分信息。



DSM

BRIGHT SCIENCE. BRIGHTER LIVING.

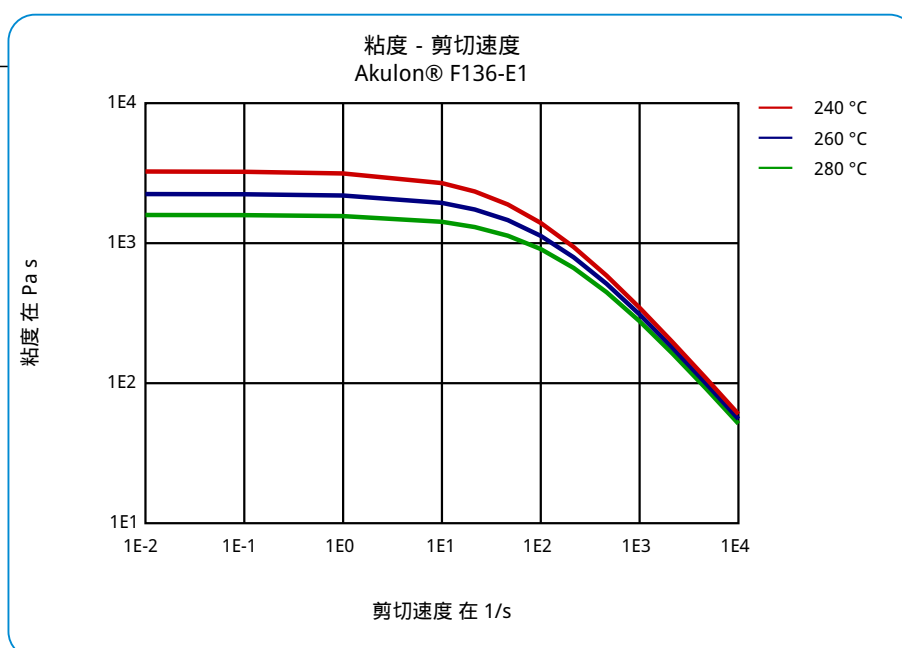
性能

Akulon[®] F136-E1

Print Date: 2021-10-13

性能	典型资料	单位	测试方法
试样制备条件(薄膜)			
挤出形式	平膜	-	-
试样厚度	0.05	mm	-
挤出机温度	270	°C	-
料桶温度	270	°C	-
冷却辊温度	110	°C	-

粘度 - 剪切速度



帝斯曼提供的所有有关其产品的资料，无论数据、建议或其他信息，都是经过研究，值得信赖的。但帝斯曼对上述信息，诸如：牌号、适用范围、特定用途、处理或任何由此在加工、处理等实务中引发的不确定因素和后果不承担责任。使用上列所有信息，责任由用户自己承担，并由用户自己确保质量、其他性能和承担可能带来的后果。
典型值仅是指示性的，不应解释为具有约束力的规范。
本文档替代了与此主题相关的所有先前版本。
版权所有©DSM2021。保留所有权利。
未经DSM事先书面许可，不得以任何形式或任何方式（包括影印，记录或其他电子或机械方法）复制，分发或传播部分信息。

产品中的着色剂或其他添加剂可能会引起典型值的显著变化。

