

IROGRAN® A 85 P 4854

TPU-醚-美国亨斯迈

韧性好,耐水解,细菌阻隔,无卤,阻燃,拉伸性能好,耐低温柔性,耐磨,V-0

牌号简介

IROGRAN® A 85 P 4854是一种阻燃、无卤的聚醚基热塑性聚氨酯，用于挤出和注塑应用。IROGRAN® A 85 P 4854是亨斯迈技术挤压产品系列的一部分，提供一种特殊设计的柔性材料，具有宽的加工窗口，特别适用于需要增强阻燃性的电缆护套的制备。性能特点：高拉伸强度，优异的磨损性能，优异的水解和微生物抗性，良好的低温柔韧性，无卤阻燃哑光表面，UL 94，V0类

总体

厂家	美国亨斯迈
类别	TPU-醚
材料状态	已商用：当前有效
用途	电缆护套
颜色	糙面磨光
性能特点	韧性好,耐水解,细菌阻隔,无卤,阻燃,拉伸性能好,耐低温柔性,耐磨,V-0
产品形式	粒子
产地	北美洲,欧洲
加工条件	挤出

产品技术参数

物理性能	额定值	单位	测试方法
密度 ²	1.14	g/cm ³	ASTM D792
密度 ³	1.14	g/cm ³	ISO 1183
熔体体积流动速率			
190°C, 21.6 kg	150	cm ³ /10min	
收缩率			
MD：注塑成型	0.80	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位	测试方法
邵氏硬度			ISO 868
邵氏 A, 注塑成型	83		ISO 868
邵氏 D, 注塑成型	33		ISO 868
邵氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 注塑成型	83		ASTM D2240
邵氏 D, 注塑成型	33		ASTM D2240
Abrasion ²	40	mm ³	ISO 4649
弹性体	额定值	单位	测试方法

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

IROGRAN® A 85 P 4854

TPU-醚-美国亨斯迈

韧性好,耐水解,细菌阻隔,无卤,阻燃,拉伸性能好,耐低温柔性,耐磨,V-0

拉伸强度 ²			
断裂 ²	25.0	MPa	DIN 53504
断裂 ²	25.0	MPa	ASTM D412
300% 应变 ²	7.50	MPa	ASTM D412
300% 应变 ²	7.50	MPa	DIN 53504
100% 应变 ²	3.50	MPa	DIN 53504
100% 应变 ²	3.50	MPa	ASTM D412
拉伸应变 ²			
断裂 ²	670	%	DIN 53504
断裂 ²	670	%	ASTM D412
撕裂强度 ²	35.0	kN/m	ASTM D624
撕裂强度 ²	35	kN/m	ISO 34-1
热性能	额定值	单位	测试方法
TMA ³			
High : 635.0 µm	180	°C	Internal Method
Low : 635.0 µm	125	°C	Internal Method
阻燃性能	额定值	单位	测试方法
阻燃等级	V-0		UL 94

加工条件

注射	Nominal Value	Unit
干燥温度		
--	80 to 90	°C
Hot Air Dryer	60 to 70	°C
干燥时间		
--	3.0	hr
Hot Air Dryer	3.0	hr
Dew Point	-30	°C
料筒后部温度	170 to 210	°C
料筒中部温度	170 to 210	°C

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

IROGRAN® A 85 P 4854

TPU-醚-美国亨斯迈

韧性好,耐水解,细菌阻隔,无卤,阻燃,拉伸性能好,耐低温柔性,耐磨,V-0

料筒前部温度	170 to 210	°C
射嘴温度	200 to 210	°C
加工 (熔体) 温度	190 to 205	°C
模具温度	20 to 70	°C
挤出	Nominal Value	Unit
干燥温度	80 to 90	°C
干燥时间	3.0	hr
料斗温度	25 to 40	°C
料筒1区温度	160 to 200	°C
料筒2区温度	160 to 200	°C
料筒3区温度	160 to 200	°C
料筒4区温度	160 to 200	°C
料筒5区温度	160 to 200	°C
接头温度	175 to 200	°C
口模温度	175 to 205	°C

备注

- 1 一般属性：这些不能被视为规格。
- 2 Injection Molded
- 3 Extruded Film