

NORYL™ GFN3 resin

PPO(PPE)+PS-沙特沙伯基础

尺寸稳定性好,耐水解,吸水率低,HB

牌号简介

noryl gfn3树脂PPE+PS混合物。30%玻璃纤维增强。吸水率低。水解稳定性。尺寸稳定性。适用于流体工程应用,包括泵壳、泵叶轮和水表组件。根据ISO 75 Noryl GFN3树脂PPE+PS混合物, Noryl GFN3树脂Noryl GFN3是一种标准的30%玻璃填充材料, HDT/A为145C。30%玻璃增强。符合FDA (限制条件适用)。吸水率低。水解稳定性。尺寸稳定性。适用于流体工程应用,包括泵壳、泵叶轮和水表组件。

总体

厂家	沙特沙伯基础
类别	PPO(PPE)+PS
材料状态	已商用:当前有效
用途	泵件,工程应用,外壳
性能特点	尺寸稳定性好,耐水解,吸水率低,HB
产地	北美洲,亚太地区,欧洲
填料	玻璃纤维
加工条件	注射成型

产品技术参数

物理性能	额定值	单位	测试方法
密度	1.29	g/cm ³	ASTM D792
熔体质量流动速率			
300°C, 5.0kg	8.7	g/10min	ASTM D1238
熔体体积流动速率			
300°C, 5 kg	7.82	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			
MD: 3.2 mm	0.10 to 0.40	%	内部方法
吸水率			
24hr	0.060	%	ASTM D570
冲击性能	额定值	单位	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/2C
-30°C	12	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C	13	kJ/m ²	ISO 179/2C
简支梁无缺口冲击强度 ⁶			ISO 179/1eU
-30°C	47	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	39	kJ/m ²	ISO 179/1eU

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得,作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任,并强烈建议在最终选择材料前,请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有,如有侵权请立即与我们联系。

NORYL™ GFN3 resin

PPO(PPE)+PS-沙特沙伯基础
尺寸稳定性好,耐水解,吸水率低,HB

悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	120	J/m	ASTM D256
悬臂梁缺口冲击强度 ⁷			ISO 180/1A
23°C	590	J/m	ASTM D4812
-30°C	12	kJ/m ²	ISO 180-1A
23°C	12	kJ/m ²	ISO 180-1A
悬臂梁无缺口冲击强度 ⁷			ISO 180/1U
-30°C	36	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	32	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位	测试方法
热变形温度			ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64 mm跨距 ⁸	137	°C	ISO 75-2/Af
0.45 MPa, 未退火, 64 mm跨距 ⁸	143	°C	ISO 75-2/Bf
0.45 MPa, 未退火, 3.2 mm	142	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.4 mm	158	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.2 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.4 mm	138	°C	ASTM D648
维卡软化温度			
B50	143	°C	ISO 306
B120	147	°C	ISO 306/B120
线性热膨胀系数			
TD: -40~40°C	6.2E-5	1/°C	ASTM E831
MD: -40~40°C	3.1E-5	1/°C	ASTM E831
相对温度指数			
电气性能	90.0	°C	UL 746
强度机械性能	90.0	°C	UL 746
冲击机械性能	90.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位	测试方法

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得,作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任,并强烈建议在最终选择材料前,请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有,如有侵权请立即与我们联系。

NORYL™ GFN3 resin

PPO(PPE)+PS-沙特沙伯基础
尺寸稳定性好,耐水解,吸水率低,HB

介电强度			
3.2 mm , 在油中	22	kV/mm	ASTM D149
介电常数			
50 Hz	2.93		ASTM D150
60 Hz	2.93		ASTM D150
耗散因数			
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150
耐电弧性 ⁹			
相比漏电起痕指数	PLC 4		UL 746
高电弧燃烧指数 (HAI)	PLC 4		UL 746
高电压电弧起痕速率			
HVTR	PLC 3		UL 746
热丝引燃			
HWI	PLC 4		UL 746
阻燃性能	额定值	单位	测试方法
阻燃等级			
1.50 mm	HB		UL 94
极限氧指数	26	%	ASTM D2863
机械性能	额定值	单位	测试方法
拉伸模量 ²	9150	MPa	ASTM D638
拉伸模量	8740	MPa	ISO 527-1-2
拉伸强度			
断裂 ³	116	MPa	ASTM D638
断裂	117	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			
断裂 ⁴	2.0	%	ASTM D638
断裂	1.8	%	ISO 527-2
弯曲模量			ASTM D790

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

NORYL™ GFN3 resin

PPO(PPE)+PS-沙特沙伯基础
尺寸稳定性好,耐水解,吸水率低,HB

100 mm跨距 ⁴	7170	MPa	ASTM D790
50 mm跨距 ⁵	8000	MPa	ASTM D790
弯曲模量	8710	MPa	ISO 178
弯曲强度	183	MPa	ISO 178
弯曲强度			ASTM D790
屈服, 50 mm跨度 ⁵	180	MPa	ASTM D790
屈服, 100 mm跨度 ⁴	162	MPa	ASTM D790
洛氏硬度			
L 级	108		ASTM D785

加工条件

注射	额定值	单位	测试方法
干燥温度	110 to 121	°C	
干燥时间	3.0 to 4.0	hr	
干燥时间, 最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	30 to 70	%	
料筒后部温度	266 to 316	°C	
料筒中部温度	277 to 321	°C	
料筒前部温度	288 to 327	°C	
射嘴温度	299 to 327	°C	
加工(熔体)温度	299 to 327	°C	
模具温度	82 to 110	°C	
背压	0.345 to 0.689	MPa	
螺杆转速	20 to 100	rpm	

备注

- 1 一般属性：这些不能被视为规格。
- 2 Tensile Bar
- 3 0.20 in/min
- 4 类型 1, 0.20 in/min
- 5 类型 1, 2.0 in/min
- 6 0.051 in/min
- 7 0.10 in/min

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得，作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任，并强烈建议在最终选择材料前，请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

NORYL™ GFN3 resin

PPO(PPE)+PS-沙特沙伯基础
尺寸稳定性好,耐水解,吸水率低,HB

8 0.079 in/min

9 Yield

10 Break

11 80*10*4 sp=62mm

12 80*10*4

13 120*10*4 mm

14 80*10*4 mm

15 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)

16 Approximate maximum

17 钨电极