

Pearlbond™ 12C75

TPU-酯-美国路博润

热封性好,耐低温柔性

牌号简介

Pearlbond™ 12C75是聚酯基热塑性聚氨酯,以无色、半透明颗粒的形式提供,结合硬度、优异的低温柔韧性和较低的软化点。应用Pearlbond™ 12C75主要用于制造热密封织物(热粘合),通过涂层工艺获得,例如:
:热熔涂层系统:旋转凹版热熔印刷。产品在挤出机中熔化,然后泵入雕刻辊前面的沉积物中。粉末涂料体系:
:散射或点状涂料(粉末或膏体)。该产品以前是通过低温研磨磨成粉末的。粉末的粒径将取决于要使用的应用技术。

总体

厂家	美国路博润
类别	TPU-酯
材料状态	已商用:当前有效
用途	粘合,涂层应用,织物
颜色	半透明,无色
性能特点	热封性好,耐低温柔性
产品形式	颗粒
产地	北美洲,欧洲
加工条件	涂层

产品技术参数

物理性能	额定值	单位制	测试方法
熔体质量流动速率			
177°C, 2.16kg	15 到 40	g/10min	ISO 1133
热性能	额定值	单位制	测试方法
熔融温度	130 到 140	°C	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
邵氏硬度			
邵氏 A, 1 秒	78		ISO 868
拉伸强度			ISO 527-2
--	24.0	MPa	ISO 527-2
100% 应变	4.00	MPa	ISO 527-2
300% 应变	5.00	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			
断裂	650	%	ISO 527-2

加工条件

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得,作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任,并强烈建议在最终选择材料前,请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有,如有侵权请立即与我们联系。

Pearlbond™ 12C75

TPU-酯-美国路博润

热封性好,耐低温柔性

挤出	额定值	单位制
干燥温度	70	°C
干燥时间	3.0	hr
料筒1区温度	120 到 130	°C
料筒2区温度	130 到 140	°C
料筒3区温度	140 到 150	°C
料筒4区温度	145 到 155	°C
口模温度	145 到 155	°C

备注

1 一般属性：这些不能被视为规格。

2 2.16 kg