

# RTP VLF 80207 EM HS

PA66-美国RTP

易加工,热稳定性好,防火阻燃等级HB

## 牌号简介

长玻璃纤维-易成型-热稳定

## 总体

厂家	美国RTP
类别	PA66
性能特点	易加工,热稳定性好,防火阻燃等级HB
产地	非洲和中东,北美洲,拉丁美洲,亚太地区,欧洲
填料	玻璃纤维
加工条件	注射成型

## 产品技术参数

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.46	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			
MD : 3.2 mm	0.10 到 0.30	%	ASTM D955
含水量	0.20	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	13800	MPa	ASTM D638
拉伸强度	228	MPa	ASTM D638
拉伸应变			
屈服	2.0 到 3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	12100	MPa	ASTM D790
弯曲强度	345	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
3.2mm	350	J/m	ASTM D256
悬臂梁无缺口冲击强度			
3.2 mm	1300	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa , 未退火	260	°C	ASTM D648

此数据表中的信息从该材料的生产商处获得,作者尽最大努力确保此数据的准确性。文档提供者不承担任何法律责任,并强烈建议在最终选择材料前,请与材料供应商进行验证。版权归原作者所有,如有侵权请立即与我们联系。

# RTP VLF 80207 EM HS

PA66-美国RTP

易加工,热稳定性好,防火阻燃等级HB

1.8 MPa , 未退火	254	°C	ASTM D648
<b>阻燃性能</b>	<b>额定值</b>		<b>测试方法</b>
阻燃等级			
1.50 mm	HB		UL 94
<b>补充信息</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
Primary Additive	40	%	

## 加工条件

<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	79	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
Dew Point	-18	°C	
加工 ( 熔体 ) 温度	271 到 299	°C	
模具温度	66 到 124	°C	
注塑压力	34.5 到 124	MPa	